



TUBERÍA

TUBERÍA CON Y SIN COSTURA

TUBERÍA CON COSTURA

ESPECIFICACIONES: API 5LGB, X42, ASTM A53 GRADO A Y GRADO B (para conducción de fluidos).

A-500 (para uso estructural)

Para la fabricación de tubería con costura se utiliza acero de primera calidad, con el proceso de formado continuo y soldadura por resistencia eléctrica (ERW).

DIÁMETROS: desde 1/2" hasta 24"
ESPEORES: desde 3/16" hasta 1/2"

Otros diámetros y espesores sobre pedido.

TUBERÍA SIN COSTURA

ESPECIFICACIONES: A53, A-106, API 5LX42 GRB y NACE MR 01-75.

Producto tubular fabricado mediante el conformado en caliente del acero para formar una tubería sin el uso de algún proceso de soldadura.

DIÁMETROS: desde 1/4" hasta 24" en longitudes irregulares, rangos de 6 a 7 m. o 11 a 13 m.

ESPEORES: desde Cédula 20 hasta 160.

Diámetro		Espesor		Cédula No.	Peso	Presión de Prueba ASTM A53			
Nominal	Exterior	Pulg.	mm.			Grado A		Grado B	
Pulg.	mm.					lb./plg ² .	kg./cm ² .	lb./plg ² .	kg./cm ² .
1/2	21.3	0.109	2.77	C-40	1.27	700	50	700	50
		0.147	3.73	C-80	1.62	850	60	850	60
		0.188	4.78	C-160	1.95	900	64	900	64
		0.294	7.47	XXS	2.55	1000	71	1000	71
3/4	26.7	0.113	2.87	C-40	1.60	700	50	700	50
		0.154	3.91	C-80	2.20	850	60	850	60
		0.218	5.56	C-160	2.90	950	67	950	67
		0.307	7.82	XXS	3.64	1000	71	1000	71
1	33.4	0.133	3.38	C-40	2.50	700	50	750	50
		0.179	4.55	C-80	3.24	850	60	850	60
		0.250	6.35	C-160	4.24	950	67	950	67
		0.357	9.09	XXS	5.45	1000	70	1000	70
1 1/4	42.2	0.140	3.56	C-40	3.39	1200	85	1300	91
		0.191	4.85	C-80	4.47	1800	127	1900	134
		0.250	6.35	C-160	5.61	1900	134	2000	141
		0.381	9.70	XXS	7.77	2200	155	2300	162
1 1/2	48.3	0.145	3.68	C-40	4.05	1200	85	1300	91
		0.200	5.08	C-80	4.51	1800	127	1900	134
		0.281	7.14	C-160	7.25	1950	138	2050	145
		0.399	10.15	XXS	9.56	2200	155	2300	162
2	60.3	0.154	3.91	C-40	5.43	2300	162	2500	176
		0.218	5.54	C-80	7.48	2500	176	2500	176
		0.344	8.74	C-160	11.11	2500	176	2500	176
		0.436	11.07	XXS	13.44	2500	176	2500	176
2 1/2	73.0	0.203	5.16	C-40	8.63	2500	176	2500	176
		0.276	7.01	C-80	11.41	2500	176	2500	176
		0.375	9.53	C-160	14.92	2500	176	2500	176
		0.552	14.02	XXS	20.40	2500	176	2500	176
3	88.9	0.216	5.49	C-40	11.29	2220	156	2500	176
		0.300	7.62	C-80	15.27	2500	176	2500	176
		0.438	11.13	C-160	21.35	2500	176	2500	176
		0.600	15.24	XXS	27.68	2500	176	2500	176
4	114.3	0.237	6.02	C-40	16.05	1900	134	2210	155
		0.333	8.56	C-80	22.32	2700	189	2800	197
		0.531	13.56	C-160	33.54	2800	197	2800	197
		0.674	17.12	XXS	41.03	2800	197	2800	197
6	168.3	0.188	4.77	3/16	19.24	1020	72	1190	84
		0.219	5.56	7/32	22.31	1190	84	1390	98
		0.250	6.35	1/4	25.35	1360	95	1580	110
		0.280	7.11	C-40	28.26	1520	107	1780	125
		0.375	9.52	3/8	37.28	2040	143	2380	167
		0.500	12.70	1/2	48.72	2720	191	2800	157

TUBERÍA CON Y SIN COSTURA

Diámetro		Espesor		Cédula No.	Peso	Presión de Prueba ASTM A53			
Nominal	Exterior	Pulg.	mm.			Grado A		Grado B	
Pulg.	mm.					lb./plg ² .	kg./cm ² .	lb./plg ² .	kg./cm ² .
8	219.1	0.188	4.77	3/16	25.23	781	55	920	65
		0.219	5.56	7/32	29.28	910	64	1070	75
		0.250	6.35	C-20	33.31	1040	73	1220	86
		0.322	8.17	C-40	42.53	1340	94	1570	110
		0.375	9.52	3/8	49.21	1570	110	1830	129
		0.500	12.70	C-80	64.63	2350	165	2600	170
10	273	0.188	4.77	3/16	31.60	630	44	730	51
		0.219	5.56	7/32	36.70	730	51	860	60
		0.250	6.35	C-20	41.80	840	59	980	69
		0.365	9.27	C-40	60.30	1220	86	1430	101
		0.500	12.70	C-60	81.55	1720	121	1860	135
12	323.8	0.188	4.77	3/16	37.58	530	37	620	44
		0.219	5.56	7/32	43.66	620	44	720	51
		0.250	6.35	C-20	49.72	710	50	820	58
		0.375	9.52	3/8	73.82	1060	75	1240	87
		0.406	10.31	C-40	79.72	1120	80	1337	93
		0.500	12.70	1/2	97.44	1380	98	1412	98
14	356	0.188	4.77	3/16	41.30	480	34	560	39
		0.219	5.56	7/32	48.00	580	40	657	45
		0.250	6.35	C-10	54.80	640	45	750	53
		0.312	7.92	C-20	57.95	800	56	940	66
		0.375	9.52	C-30	81.30	960	67	1120	79
		0.438	11.12	C-40	94.50	1130	79	1310	92
		0.500	12.70	1/2	107.30	1290	91	1500	105
16	406.4	0.188	4.77	3/16	47.30	420	30	490	34
		0.219	5.56	7/32	55.00	490	34	570	40
		0.250	6.35	C-10	62.60	560	39	660	46
		0.312	7.92	C-20	77.86	700	49	820	58
		0.375	9.52	C-30	93.20	840	59	980	69
		0.500	12.70	C-40	123.28	1120	79	1310	92
18	457.2	0.250	6.35	C-10	70.60	500	35	590	41
		0.312	7.92	C-20	87.75	620	44	730	51
		0.375	9.52	3/8	105.14	750	53	880	62
		0.500	12.70	1/2	139.19	1000	70	1170	82
20	508	0.250	6.35	C-10	78.54	450	32	520	37
		0.312	7.92	5/16	97.70	560	39	660	46
		0.375	9.52	C-20	117.07	680	48	790	56
		0.500	12.70	C-30	155.10	900	63	1050	74
24	609.6	0.250	6.35	C-10	94.45	380	27	440	31
		0.312	7.92	5/16	117.57	470	33	550	39
		0.375	9.52	C-20	140.94	560	39	660	46
		0.500	12.70	C-30	186.95	750	53	880	62

TUBERÍA CÉDULA 30 ESTRUCTURAL

Diámetro Nominal		Diámetro Exterior		Diámetro Interior		Espesor		Peso	
Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	kg./m.	lb./pie
3/4	19	1.05	26.67	0.90	22.86	0.08	1.90	1.20	0.81
1	25	1.32	33.40	1.17	29.60	0.08	1.90	1.50	1.00
1 1/4	32	1.66	42.16	1.48	37.60	0.09	2.28	2.35	1.58
1 1/2	38	1.90	48.26	1.72	43.69	0.09	2.28	2.70	1.82
2	50	2.38	60.33	2.17	55.00	0.11	2.66	3.95	2.66
2 1/2	64	2.88	73.03	2.67	67.70	0.11	2.66	4.80	3.23
3	76	3.50	88.90	3.26	82.81	0.12	3.04	6.70	4.50
4	102	4.50	114.30	4.26	108.21	0.12	3.04	8.60	5.78

TUBO CON COSTURA DIÁMETROS MAYORES

Diámetro Exterior		Espesor de Pared		Peso Teórico
Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	kg./m.
26	660	0.250	6.4	103.70
		0.312	7.9	127.10
		0.375	9.5	152.40
		0.500	12.7	202.80
28	711	0.250	6.4	112.00
		0.312	7.9	137.00
		0.375	9.5	164.50
		0.500	12.7	219.00
30	762	0.250	6.4	119.30
		0.312	7.9	147.00
		0.375	9.5	176.30
		0.500	12.7	235.00
		0.625	15.9	292.50
32	813	0.250	6.4	127.30
		0.312	7.9	157.00
		0.375	9.5	188.25
		0.500	12.7	251.00
		0.625	15.9	312.50
36	914	0.250	6.4	142.20
		0.312	7.9	176.50
		0.375	9.5	212.00
		0.500	12.7	232.30
		0.625	15.9	352.00
		0.750	19.1	421.50
40	1016	0.312	7.9	196.40
		0.375	9.5	236.00
		0.500	12.7	314.20
		0.625	15.9	392.00
		0.750	19.1	470.00
48	1290	0.375	9.5	283.40
		0.500	12.7	377.80
		0.625	15.9	471.75
		0.750	19.1	565.20
		1.000	25.4	747.00