



VÁLVULAS

## TIPOS DE VÁLVULAS

Tipo		Código	Material de fabricación	Medidas	Clase o rango de operación en lbs.	Extremos
Compuerta		CO	Acero Forjado	1/4" a 2"	800 / 2000	Roscada ó Socket Weld
			Acero Fundido	2" a 24"	150 / 300 / 600	Bridada RF
			Hierro		150 / 300	Bridada RF
			Bronce	1/4" a 3"	125	Bridada FF
Globo		GL	Acero Forjado	1/2" a 2"	800 / 2000	Roscada ó Socket Weld
			Acero Fundido	2" a 12"	150 / 300	Bridada RF
			Hierro		150 / 300 / 600	Bridada RF
			Bronce	1/4" a 3"	125	Bridada FF
Retención o Check		CH	Acero Forjado	1/2" a 2"	800 / 2000	Roscada ó Socket Weld
			Acero Fundido	2" a 14"	150 / 300	Bridada RF
		RE	Hierro		2" a 12"	125
		CH	Bronce	1/4" a 3"	125	Roscada
Bola o Esfera		BOL	Acero al Carbón	1/2" a 8"	150 / 1000	Roscada y Socket Weld
			Acero Inoxidable	1/2" a 2"		Bridada en 150/300/600
			Bronce	1/2" a 3"	125/600	Roscada ó Soldable
Mariposa		MAR	Hierro/Buna-N	2" a 12"	125	Para Colocar Entre Bridas

### VÁLVULAS DE ACERO FORJADO

#### TIPO DE MATERIAL DEL CUERPO:

Acero al carbón forjado ASTM-A-105  
Interiores y/o TRIM: Estelite T 410, 13% CR., Inoxidable 316 CF8M.

**EXTREMOS:** roscados (NPT) socket weld (SW) extremos bridados (R.F.)

**VÁSTAGO:** siempre fijo

**PRESIÓN:** 600# - 800# - 1500#

**MEDIDAS:** 1/2" a 2".

### VÁLVULAS DE ACERO FUNDIDO

#### TIPO DE MATERIAL DEL CUERPO:

Acero al carbón fundido ASTM-A-216 WCB  
Interiores y/o TRIM: Estelite T 410, 13% CR., Inoxidable 316 CF8M.

**EXTREMOS:** bridados (R.F) (RTJ) y butt weld (BW)

**VÁSTAGO:** fijo

**PRESIÓN:** 150#, 300#, 600#, 900# y 1500#

**MEDIDAS:** 2" a 24".

### VÁLVULAS DE HIERRO

#### TIPO DE MATERIAL DEL CUERPO:

Hierro gris a 126 Clase B  
Interiores y/o TRIM: B62-B61.

**EXTREMOS:** bridados (RF-FF)

**PRESIONES:** agua, gas y aceite 125#, 250# (lb./in<sup>2</sup>.)

**MEDIDAS:** 2" a 24".